

Das bewährte Curriculum „PTA Onkologie“ wird regelmäßig inhaltlich der Entwicklung in diesem speziellen Bereich angepasst, so auch an die Vierte Verordnung zur Änderung der Apothekenbetriebsordnung mit den Schwerpunkten mikrobiologische Validierung und QMS.

#### Weitere Informationen:

Die **Lehrgangsgebühr** beträgt pro Block je € 596,- (netto). Darin enthalten sind die Seminarkosten sowie die Verpflegung während des Seminars und alle zur Verfügung gestellten Materialien.

Bei der **Unterbringung** in naheliegenden Hotels eines angemessenen Standards werden Sie von ConEvent unterstützt und erhalten die Möglichkeit, sich bei Bedarf ein Hotelzimmer aus dem für Sie optierten Zimmerkontingent zu reservieren.

Einen aktuellen, ausführlichen **Stundenplan** erhalten Sie ca. 8 Wochen vor Seminarbeginn.

Die von der **Deutschen Gesellschaft für Onkologische Pharmazie (DGOP)** konzipierten Fortbildungsinhalte werden von der Apothekerkammer mit 48 Fortbildungspunkten akkreditiert.



IFAHS - Institute for Applied Healthcare Sciences



Fortbildungs**Akademie**  
Onkologische**Pharmazie**

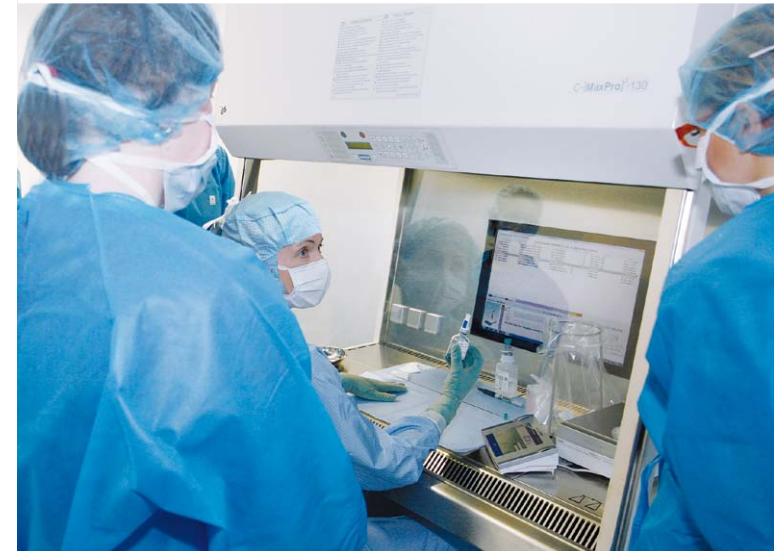
[www.fortbildungsakademie.de](http://www.fortbildungsakademie.de)

IFAHS - Institute for Applied Healthcare Sciences



c/o ConEvent GmbH  
Veritaskai 6 · 21079 Hamburg  
fon +49 40 466 500-0 · fax +49 40 466 500 100  
seminare@conevent.de · www.conevent.de

**PTA** Weiterqualifizierung  
**ZYTOSTATIKA**



**2018**



# PTA Weiterqualifizierung ZYTOSTATIKA

Bereits über **1.300 Pharmazeutisch-technische Assistenten** haben die Chance zur Qualifizierung in den letzten Jahren bewusst wahrgenommen, um ihre persönlichen Kenntnisse und Fertigkeiten im Bereich der **Herstellung applikationsfertiger Zytostatikallösungen** gezielt weiterzuentwickeln.

Die „PTA-Weiterqualifizierung Zytostatika“ hat einen **hohen Praxisanteil** und findet in Seminargruppen mit bis zu 24 Teilnehmern statt. Im praktischen Teil wird in Kleingruppen mit 6 Personen gearbeitet.

Nach Abschluss der Blöcke A und B ist der Erwerb der Zusatzbezeichnung **„PTA Onkologie DGOP“** im Rahmen einer mündlichen Prüfung möglich. Diese erfolgt auf Basis einer vom Prüfling vorbereiteten Präsentation mit anschließendem kollegialen Gespräch.

## Theoretischer Teil:

- Grundlagen der Onkologie u.a. Wirkungsmechanismen, Tumorstadien, klassische Zytostatika, monoklonale Antikörper, Tyrosinkinasehemmer
- Supportiva
- Schemata und Bearbeitung von Schematas
- Ernährung onkologischer Patienten
- Arbeitssicherheit
- Mikrobiologische Validierung
- Medizinisch-biologische Grundlagen
- Gesetzliche Grundlagen & Arbeitsschutzmaßnahmen
- Rechtsgrundlagen
- Komplementärmedizin
- Qualitätsmanagement (QuapoS)
- Umgang mit Patienten und Angehörigen
- Umgang mit Paravasaten

- Ermittlung und Weitergabe von Informationen
- Umgang mit Studienmedikation
- Professionell präsentieren

## Praktischer Teil:

- Erläuterung und Übung der validierten Herstellung
- Hilfsmittel für die aseptische Herstellung
- CMR-Stoffe in Rezeptur und Defektur – Umgang außerhalb der aseptischen Herstellung
- Einsatz des Spill-Kits und Notfallmanagement

## Termine 2016:

DG	Block A	Block B
56 Block	A: 23.-25.2.2018	Block B: 22.-24.6.2018
57 Block	A: 22.-24.6.2018	Block B: 31.8.-2.9.2018
58 Block	A: 31.8.-2.09.2018	Block B: 9.-11.11.2018
59 Block	A: 9.-11.11.2018	Block B: 7.-9.12.2018

